

PROCEDURA DI VERIFICA CONTROLLO INTEGRITA' PITOT S n° 2631

001_2019_PT_Pitot_TCRTECOR_procedura_verifica_integrita.doc

Settembre 2019

La presente specifica descrive la procedura di controllo del PT provider TCR TECORA® Srl rispetto al Circuito di interconfronto PT PITOT relativamente alla verifica integrità e la modalità di conferma strumentale nel caso il partecipante al PT ravvisi prima di effettuare le prove, deformazioni o piegature dovute ad urti.

TCR TECORA® Srl si è avvalsa di uno strumento di prima linea della seguente marca e caratteristiche:

MICROMETRO CENTESIMALE BORLETTI 25 -50 mm

È stato successivamente posizionato l'oggetto di prova del PT (Pitot S) sulla dima fatta circolare tra i partecipanti (Foto 1)



Foto 1: Particolare del posizionamento del Pitot S (n°2631) su dima fatta circolare dai partecipanti

La misura dello strumento di prima linea e l'incertezza associata al certificato di taratura ha dato la seguente quota: 32, 1 mm $\pm$ 0,5 (Foto 2)



Foto 2: Misura effettuata con strumento prima linea

Il laboratorio partecipante può, dotandosi di un proprio micrometro, effettuare una completa tracciabilità della misura attraverso il campione standard che TCR TECORA® ha inserito assieme alla dima di controllo.

NOTA:

Sono state prese a riferimento le seguenti norme che hanno portato ad adottare l'approccio sopra riportato



International
Organization for
Standardization



ISO 10780

External diameter of leg (D)
: 4 mm to 10 mm

Distance between the base of
each leg of the Pitot tube and
its face-opening plane
: $1.05D \leq L \leq 10D$

This distance shall be equal
for each leg

ASTM D3796(Ref. 1)

Bending a 45° angle on the
end of 0.95 cm stainless steel
tube

The Pitot tube's length
: $0.6 \text{ m} \leq PL \leq 3.0 \text{ m}$

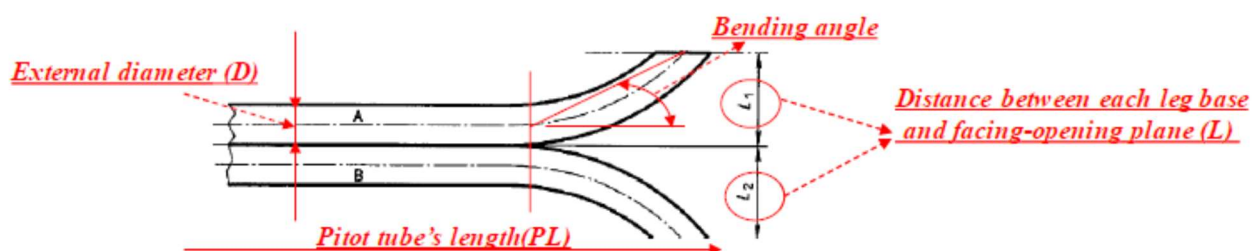
Cutting is parallel to the main
body of the tube

EPA

External diameter of leg (D)
: 4.8 mm to 9.5 mm

Distance between the base of
each leg of the Pitot tube and
its face-opening plane
: $1.05D \leq L \leq 1.50D$

This distance shall be equal
for each leg



È stato infine deciso di considerare quale grandezza secondaria, anche una misura precisa del diametro esterno (D). In foto 3 si riporta la sezione di uno dei due rami perfettamente simmetrici dell'oggetto di prova.

La misura della sezione ha dato come risultato un diametro di $0,9 \pm 0,2$ mm



Foto 3: Sezione ramo oggetto di prova